

Защитные лицевые щитки для электросварщиков

ТР ТС 019/2011, ТО 3441-41



СЩ18

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НН PREMIER FavoriT®.000.001.РЭ



Артикул	Наименование	Масса не более:	Особенности
53363-53368	НН-3 SUPER PREMIER FavoriT panorama	520 г	<ul style="list-style-type: none"> ■ корпус из PA 66; ■ светофильтр с градиционным шифром от 9 до 14 (разм.110х90мм); ■ панорамное покрывное стекло; ■ подложка (разм.110х90мм); ■ универсальное наголовное крепление SUPER RAPID с мягким налобным обтуратором.
53363-53368	НН-3 SUPER PREMIER FavoriT	520 г	<ul style="list-style-type: none"> ■ корпус из PA 66; ■ светофильтр с градиционным шифром от 9 до 14 (разм.110х90мм); ■ покрывное стекло (разм.110х90мм); ■ подложка (разм.110х90мм); ■ универсальное наголовное крепление SUPER RAPID с мягким налобным обтуратором.
53363-53368	НН-3 SUPER PREMIER FavoriT silver	520 г	<ul style="list-style-type: none"> ■ корпус из PA 66-серебро; ■ светофильтр с градиционным шифром от 9 до 14 (разм.110х90мм); ■ панорамное покрывное стекло; ■ подложка (разм.110х90мм); ■ универсальное наголовное крепление SUPER RAPID с мягким налобным обтуратором.
50763-50768	НН-7 PREMIER FavoriT2	500 г	<ul style="list-style-type: none"> ■ корпус из PP; ■ откидной блок светофильтра с градиционным шифром от 9 до 14 (разм.110х90мм); ■ подложка (разм.110х90мм); ■ универсальное наголовное крепление SUPER RAPID с мягким налобным обтуратором.
51363-51368	НН-10 PREMIER FavoriT	440 г	<ul style="list-style-type: none"> ■ корпус из PP; ■ светофильтр с градиционным шифром от 9 до 14 (разм.110х90мм); ■ покрывное стекло (разм.110х90мм); ■ подложка (разм.110х90мм); ■ универсальное наголовное крепление SUPER RAPID с мягким налобным обтуратором.

ПРИМЕНЕНИЕ.

Для надежной защиты глаз и лица сварщика от прямых излучений сварочной дуги, брызг расплавленного металла и искр во всех отраслях народно-хозяйственного комплекса России и стран СНГ на промплощадках, в цехах при изготовлении деталей, узлов, механизмов (автомобилестроение, судостроение, машиностроение), а также при монтажных, ремонтных и других работах, связанных с применением электросварки в условиях пониженных и повышенных температур.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. Проверить целостность корпуса, покрывного стекла, светофильтра. *При наличии трещин, нарушении фиксации поворотного-фиксирующего устройства пользование защитным лицевым щитком сварщика не разрешается.*

2. Подогнать наголовное крепление по размеру головы вращением маховичка регулировочного устройства и перестановкой штифтов в ленте на теменной части (п.4 схемы сборки щитка).

3. Защитный лицевой щиток сварщика содержать в чистоте и оберегать от механических повреждений.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ТР ТС 019/2011, ТО 3441-41 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

2. Гарантийный срок эксплуатации щитков - 6 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, срок хранения - 36 месяцев с момента изготовления.

3. Год и месяц выпуска указаны на внутренней стороне корпуса защитного лицевого щитка сварщика.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

Изделие должно храниться в отапливаемых помещениях при температуре воздуха от +5°С до +30°С и относительной влажности не более 80%.

КОМПЛЕКТНОСТЬ.

арт.53363-53368: 1. Щиток в сборе-1шт. 2. Руководство по эксплуатации - 1 шт.

арт.50763-50768, арт.51363-51368: 1. Корпус со светофильтром в сборе-1шт. 2. Наголовное крепление в сборе-1 шт. 3. Руководство по эксплуатации -1 шт.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ.

Защитный лицевой щиток для электросварщика сертифицирован на соответствие требованиям ТР ТС 019/2011, ТО 3441-41.

ЦЕНА договорная.

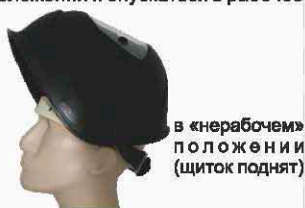
Схема сборки щитка

1. **Начните сборку щитка с правой стороны.** Вит (1) изнутри вставить в специальное отверстие (2) наголовного крепления. Снаружи наголовного крепления вставить фиксатор (3), с фиксирующей "бобышкой" в одно из трех отверстий (4) корпуса щитка. Все три детали зафиксировать снаружи гайкой (5).



2. Соберите левую сторону щитка. Вит вставить изнутри (без фиксатора) в наголовное крепление, затем зафиксировать снаружи гайкой.

3. Проверьте, что собрали щиток правильно: он должен подниматься и надежно фиксироваться в верхнем положении и опускаться в рабочее положение, не задевая шею.

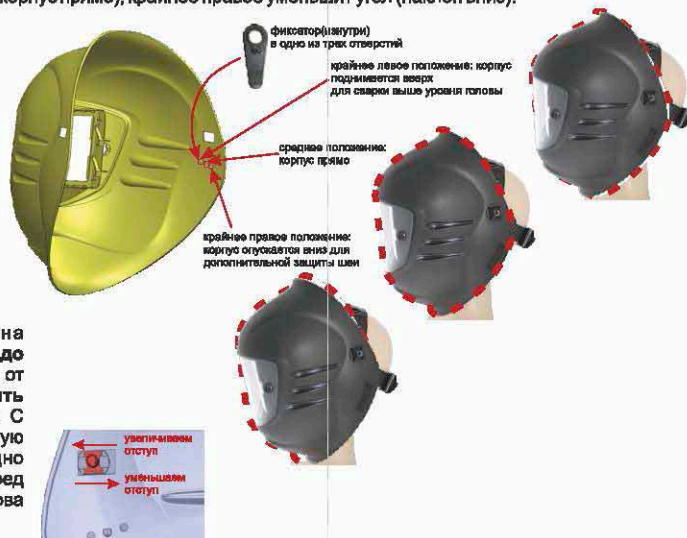


4. Для дополнительного комфорта при пользовании, отрегулируйте щиток по размеру головы:

- Для регулировки по обхвату затылочной части, слегка надавите внутрь маховичок наголовного крепления и крутите по часовой стрелке (для уменьшения объема), против часовой (для увеличения объема).
- Для регулировки по глубине посадки в теменной части переставьте фиксатор в пазы на ленте, увеличивая или уменьшая высоту посадки щитка на голове пользователя.



5. Вы также можете отрегулировать угол положения корпуса щитка в соответствии с вашими предпочтениями и выполняемыми сварочными процессами выше уровня глаз, в наклоне и т.п. Для этого "бобышку" фиксатора с внутренней стороны щитка вставьте в одно из трех отверстий на корпусе, крайнее левое положение увеличит угол (наклон вверх), среднее положение (корпус прямо), крайнее правое уменьшит угол (наклон вниз).

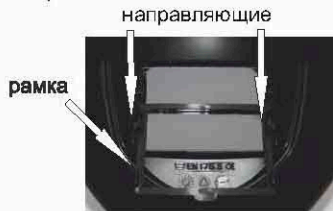


6. Отрегулируйте глубину щитка: для улучшения воздухообмена (увеличить расстояние от лица до корпуса), для уменьшения бликов от сварки яркого света создаи (уменьшить расстояние от лица до корпуса). С правой стороны ослабьте наружную гайку, чтобы она могла свободно передвигаться по горизонтали вперед и назад в диапазоне 1 см, затем снова зафиксируйте гайку.

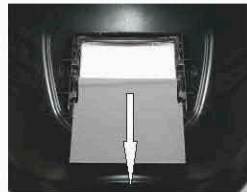
Схема замены плексигла

Для замены светофильтра и плексигла:

1. Достаньте рамку-фиксатор, потянув ее вниз вдоль направляющих.



2. Слегка потяните светофильтр вниз, чтобы достать его.



3. В пустое смотровое окно защитного щитка изнутри сначала поставьте защитное стекло-светофильтр необходимой Вам степени затемнения (см. Рекомендации по применению сварочных светофильтров, которые указаны в табл. 1).

4. Затем, изнутри обязательно поставьте защитное поликарбонатное плексигло (предварительно очистив его с двух сторон от защитной пленки) для защиты глаз от возможных осколков минерального стекла-светофильтра.

Регулярно меняйте плексигло наружное!

5. Если Ваш щиток укомплектован плоским плексиглом, для замены достаньте его с наружной стороны из пазов, потянув и выгибая на себя.



6. Новое наружное плексигло прозрачное поликарбонатное стекло вставьте с наружной стороны щитка (предварительно очистив его с двух сторон от защитной пленки) в специальные пазы в корпусе, находящиеся по обе стороны смотрового окна.



7. Если Вы впервые используете панорамное прозрачное плексигло, то Вам необходимо отверткой или другим острым предметом пробить отверстия для кнопок-фиксаторов панорамного стекла (специальные пазы в корпусе).



непробитые пазы



пробитые пазы

8. Обязательно проверьте наличие уплотнительной шайбы на кнопке-фиксаторе.



9. Закрепите панорамное плексигло, зафиксировав кнопками-фиксаторами. Для этого вставьте кнопки-фиксаторы с уплотнительными шайбами в специальные пазы корпуса, поверните на 90° плоским инструментом. Обязательно проверьте, что плексигло плотно прижато к корпусу щитка сварщика, чтобы брызги металла и высокая температура не проникали под стекло. В случае неплотного прилегания стекла, проделайте еще раз действие по пункту 8 данной инструкции.



для фиксации повернуть кнопку-фиксатор в вертикальное положение

закрепленное панорамное стекло: кнопка-фиксатор в вертикальном положении



закрепленное панорамное стекло изнутри: "ножка" кнопки-фиксатора в горизонтальном положении и (перпендикулярно относительно отверстия)



10. В дальнейшем, регулярно меняйте панорамное плексигло наружное, действуя в обратном порядке: сначала плоским предметом поверните кнопки-фиксаторы на 90°, затем с внутренней стороны щитка выдвиньте "ножку" кнопки, чтобы убрать стекло.

Вид изнутри: перед тем, как убрать кнопку-фиксатор, проверьте, что "ножка" в вертикальном положении

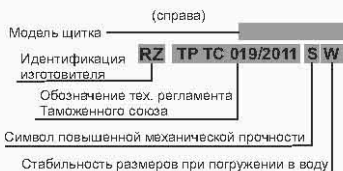


11. В случае оплавления кнопок-фиксаторов, срежьте их ножом. Новое панорамное плексигло идет в комплекте с кнопками-фиксаторами и уплотнительными шайбами.

Рекомендуемое применение различных градационных шифров для электродуговой сварки
Таблица 1

Процесс	Маркировка электрода	Сварочный ток, А																									
		1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600					
Электроды с покрытием	MMA								9	10			11			12			13			14					
Дуговая сварка в среде активного газа	MAG								9	10			11			12			13			14					
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа	TIG						9			10			11			12			13								
Дуговая сварка тяжелых металлов (сталь, легированная сталь, медь и ее сплавы) в среде инертного газа	MIG									9				10				11				12		13		14	
Дуговая сварка легких сплавов в среде инертного газа	MIG									10								11		12		13		14			
Воздушно-дуговая строжка										10						11		12		13		14					
Плазменная резка										9				10		11		12			13						
Плазменно-дуговая электросварка										9		10		11			12										

Маркировка корпуса защитного лицевого щитка сварщика:



Маркировка светофильтра:



Рекомендуем использовать термостойкий подшлемник увеличенного размера FavoriOT GEFEST LUX артикул 00934 совместно с защитными лицевыми щитками сварщика для дополнительной защиты головы, шеи, верхней части груди и спины от брызг расплавленного металла и высокой температуры. Материал - огнестойкая ткань.



ООО "НТ-Сварка"

Свидетельство об упаковке	Свидетельство о приемке	Дата изготовления
---------------------------	-------------------------	-------------------

195067, г. Санкт-Петербург,
ул. Маршала Тухачевского, д. 22,
офис 406 (БЦ "Сова")